提高效率并降低成本

例 值	570	650	21

适用焊接位置

推荐焊接参数：(DCEP)

线径(mm)		1.2	1.4	1.6
电流范围(A)	平焊	220-330	-350	-
	立、仰焊	-	-	-
电压范围(V)	平焊	28-34	28-35	-
	立、仰焊	-	-	-