低温钢用药芯焊丝

EN ISO 17632-A-T55 4 2Ni P C11

用于2-3%Ni2钢与低合金高强钢的储槽

		≥17	≥27/-40℃	AW		
530	620-820	≥ :15	≥27/-40	AW		
			92/-40℃	AW		

适用焊接

推荐焊接

位置

平角 横 仰 立上

参数：(DCEP)