

通丝药芯焊丝



相当规格

AWS E6010 F81T1-N1 M1 H4
GB/T 5105 -

特性与用途

E6010药芯焊丝是药芯可满足-196℃低温冲击韧性(夏比)试验要求,同时

适用于焊接屈服强度在210a及以上级别的钢材,亦可应用于低温(如-60℃)低温焊接。

推荐焊接参数:(D1)

焊丝直径 焊接位置 焊接电流 焊接电压 送丝速度 熔敷速度 焊丝伸出长

1.2

1.6

2.0

2.5

3.2

4.0

1.2 1.6 2.0 2.5 3.2 4.0

