药皮

3581-B ES308-16

接

能优良。

统高锰钢、武器钢、硬化性

可施焊18Cr-8Ni

般

接钢材等具有特佳效

SU

果。

注意事项

不锈钢用手焊条焊接工艺

意事项。

请参照第7页焊接

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V
AWS标准									
GB/T标准	-	-	-	-	-	-	-	-	-
典型值	0.082	5.28	0.40	0.020	0.009	9.69			