



照第2页焊接工艺注意事项之不锈钢 于焊条焊接之工艺注意事项

| TRR总长 | 0.038 | 1.03 | 0.79 | 0.028 | 0.008 | 19.42 | 9.38 | 10.50 | 0.050 | 10.75 |
|-------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| 比例值 | 0.038 | 1.03 | 0.79 | 0.028 | 0.008 | 19.42 | 9.38 | 10.50 | 0.050 | 10.75 |

最新金属机械性能

