熔敷金属机械性能

	抗拉强度MPa	延伸率%	冲击值J
AWS标准	[illegible]	≥30	-
GB/T标准	≥550	≥25	-
例 值	600	42	-

适用焊接位置

电压范围(V)	平焊	23-33	-	27-32
	立	[illegible]		