



JIS Z5325 TS309L+FC1

为堆焊工艺而开发的专业钨焊丝，具有耐稀释大电流、抗裂性好的特点。

保护气体

100

直径	重量	长度	重量	长度	重量	长度
0.03	21.6g	0.75	0.75	AWS标准	0.04	0.5

