MIG-309LSi

不锈钢用气保焊丝

相当规格

特性与用途

AWS A5.9 ER309LMo

GB 29713 S309LT

EN ISO 14343-A G 23 12 L Si

[illegible]金属的润湿性，从而使水流动性[illegible]成形[illegible]

[illegible]且仅工[illegible]择尿仔的[illegible]

熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.30-0.65	0.03	[illegible]	[illegible]	12.0-14.0	0.75	0.75
YB/T标准	0.03	1.0-2.5	0.65	[illegible]	0.03	23.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.017	23.8	13.5	0.03	[illegible]

[illegible]参数：DCEP(DC+)

线径(mm)	0.8	1.0	1.2
焊接电流范围(A)	55-160	[illegible]	[illegible]