

GB/T	ZY/T0309YLB1	EN ISO 14343-A W 23-12	Si
<p>适用于板状不锈钢 亦可用作钢表面堆焊</p>			
<p>属的表面张力，使熔滴 各层的润湿性，从而</p>			
<p>100%AI (3)</p>			

注意事项

1. 焊前必须对工件表面清除锈迹、油

水、油污等杂质

