

EN ISO 14174 S A 1 B 2 DC



请参照第2页焊接

GB/T 2973 C Mn Si P S 线材 AW 309L TIG GB/T 2973

TW-309L	ER 309	5%	C	0.012	19.8	9.81	0.018	0.07	0.023	2.11	0.5
注：行选中的值为最大值，A/B行选中的为特殊的设计可应用于特殊用途。											

