碳钢及高强钢用药芯焊丝

特性与用途

相当规格

要求大于99.8%）

注意事项

1. [illegible]预涂[illegible]种类或膜厚[illegible]

熔敷金属机械性能

PWHT		屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]